烫平机说明书

**第一章 前言**

1.1概述

海狮牌YZ班一2800(3000)三滚筒熨平机，是由本公司科技人员独立研制成功的

烫平设备。本设备的各项性能指标达到二十世纪末世界先进水平，广泛适用于宾馆、

饭店、招待所、医院、部队、洗染行业、院校等企事业单位，是熨烫床单、台布、被套等织

品的理想设备。本设备具有操作简便、传动平稳准确、熨烫范围广、工作效率高、能耗

低、噪音低等优点。感谢尊敬的用户选用我们的设备，同时希望广大用户提供更合理

的改进建议，以便进一步提高本设备的性能和质量，更好地为广大用户服务。

1.2主要特点

1.本设备为三滚筒平置式结构，采用不锈钢烘筒，具有结构紧凑，烘筒传热快，热效率利用率高等优点。

2.采用变频拖动方式，实现无极调速，使熨烫速度在极限范围内可自由调节，且节能效果显著。

3.本设备采用框架结构，具有结构牢固，稳定性好等优点。

4.本设备分别采用V型带和链条作为传动介质，具有传动平稳准确，缓冲性好，噪音小等优点。

1.3主要技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 单位 | Y3000 | Y3300 |
| 熨烫范围(长x宽x厚） | mm |  |  |
| 烘筒规格 | mm |  |  |
| 电机功率 | kW |  |  |
| 熨烫速度 | m/min |  |  |
| 蒸汽压力 | MPa |  |  |
| 蒸汽管通径 | mm |  |  |
| 疏水管通径 | mm |  |  |
| 蒸汽耗量 | Kg/h |  |  |
| 电源线三相四线制 |  |  |  |
| 电源 | V/相/Hz |  |  |
| 外形尺寸（长x宽x高） | mm |  |  |
| 整机重量约 | kg |  |  |

1.4型号规格含义

**第二章 安装**

YZIll-2800(3000)烫平机对基础并无特殊要求。但烫平机所放置的地平应保证水平，用户在安装时应对地平进行水平测量。

警告：烫平机所放置的地平应保证水平，否则将影响烫平机的熨平效果!!!

2.2包装箱的拆除

机器的包装是采用板条箱加防淋材料进行包装，拆除包装时，首先将顶部及四周

去除，你会发现机器被固定于底座上，将固定物品拆除后即可进行搬运。

2.3检查

当板条箱被拆除后，应立即检查熨平机各个部件是否因运输而发生的损坏，如发

现有损坏零件，必须在机器安装前进行调换。

如果机器在发运时有损坏，则应在发运单上注明。如果在机器发运之后发现有损坏，则必须请运输公司作检查，并提出相应的索赔要求。

开箱后要核对各种装箱文件及零件是否齐全，各种随机的备件是否有缺损，如果有，请向相关责任方提出。

说明：为了维护用户利益，将机器以完好的状态送到目的地，我们负责将符合出厂标准的机器交给运输公司，因此所有货主必须按照送货单等相关文件对机器进行检查，签收。

2.4机器搬运与放置

由于机型结构的特殊性，因此搬运时应特别注意，以免对机器产生破坏.。

2.5机器基础及安装

机器必须固定在满足要求的基础或地面上，尽管此机器对基础没有特殊要求，但地面有一定强度和平整度还是必须的。为了日后维护保养和检修，应预留足够的空间。

2.6电器安装

警告：进行维护、修理、保养、安装之前，或者拆下任何一块面板之前，必须先切断电源、蒸汽。

机器内部在控制电路中提供三相断路器和独立的熔断器。但在安装时，用户还必须安装一个外部独立的三相断路器以防止短路。

警告：本机器必须按照相关电器规程的规定来接线和接地，并由合格的电器人员进行操作。

每台机器必须接至一个独立的分支电路中，不要与照明或其它设备共用一个电路。

为了人员的安全及机器的良好运行，机器必须按国家标准或其它法规进行可靠接地。地线必须接至地面或接至埋入地下的冷水金属管道，切不可将地线接至电器箱中的中性脚，也不可将中性脚接至地线的接线柱。

没有正确的接线将导致本公司对您的“三包”承诺自动失效。因此您的责任是将所有的电气接线请持有证书和胜任的电工完成，以保证电气安装符合要求。

注意：安装不符合要求将导致"三包"承诺失效l

电器连接必须由合格的电工完成，并参照随机器一起提供的电器原理图进行连接。

注意：电器原理图要妥善保管，不得遗失， 以备今后维修及保养时参考。

在接线结束后，应起动机器，检查机器烘筒的旋转方向是否正确，正确的旋转方

向是站在机器右侧，面对机器，此时观察到的机器的烘筒的转向应为逆时针方向，如

果方向错误，请将电源线重新连接。

警告：在没有完全掌握变频器的各项功能及操作情况下，请勿随意更改变频器的内部设置。否则因，此造成的机器的损坏，本公司概不负责。

2.7蒸汽的连接

蒸汽的连接需要独立的连接管道，进汽管径不宜过小，同时需在进汽管的前端加

装过滤器及截止阀，如果蒸汽压力过高或不稳定，则必须加装调压稳压装置以保证机

器的正常使用。

警告：如果蒸汽压力过高或压力不稳定，必须加装相应的稳压、减压装置，以保证机器的正常使用。

注意蒸汽管在连接后应进行通蒸汽以检查各接头是否存在因长途运输而造成的接头松动、漏汽现象，如果有，请马上排除。(此时请勿启动电机）

2.8疏水连接

疏水系统应由本公司人员连接，如果疏水系统连接错误将严重影响机器的正常

使用。为了创造良好的工作环境，我们建议将疏水管接到室外，如果无法将疏水管接

到室外，则在室内应采用相应消除及吸收蒸汽的措施，例如可将疏水管引入排水系统。

疏水系统连接必须注意以下情况

(1)不要将疏水管出口堵塞。

(2)疏水管出口处应妥善固定和加装防护装置，以防止喷出的热蒸汽伤及人身安全。

2.9输送毛毡，进料导带和小导带的安装

注意：在进行此项安装前，先用柔布将烘筒表面擦拭干净，去除油污和积尘。

输送带，进料导带和小导带应由本公司人员进行的安装

警告：进行以上操作时，不得接通电源，通入蒸汽。

2.10整机调试

调试前请详细阅读操作说明书部分，并将电器图等各种相关资料妥善保管，以便

日后作参考。

整机安装及各种管路、线路连接好后，请再一次检查整机的各连接件之间是否因

长途运输而出现松动，然后，请将各封板复位。

警告：在所有封板没有复位前，不得接通电源进行运行调试。

整机安装连接结束后，将机器打扫清洁，然后对机器进行调试，具体步骤如下：

1.检查电源，以确保所接电源的正确性及连接的正确性，并确认电源的参数满足机器的使用要求。

2.打开机器的进蒸汽的截止阀。

3.合上电源，启动烫平机，检查电机的运转方向是否正确。

1. 待设备上的压力表显示烘筒内蒸汽压力达到4公斤以上后方可送入床单进行熨烫。

**第三章 操作说明**

3.1操作前的准备工作

1.操作人员应根据织物的性质进行分类，将同种织物归类进行熨烫，并且根据织物不同的特性选择合适的熨烫速度和温度。

警告：本烫平机不可用于熨烫耐热性差的织物，如氯纶织物。

2.合上用户总电源和设备控制箱电源

3.检查安全挡板的监测功能，按操作面板上的"起动"按钮，起动烫平机，倚烘筒

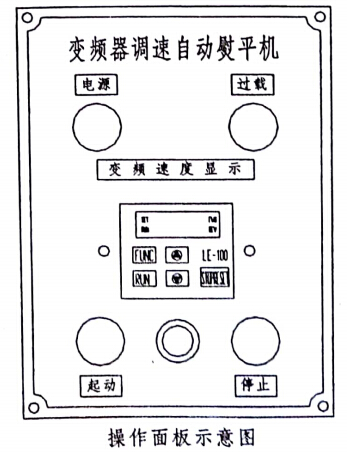
转动后，用手推动安全挡板，当行程开关被触发后机器将立即停止运转，待重新按"起

动"按钮后机器才可以被再次起动。

警告：安全挡板的检测系统失灵后，不可使用本机器进行烫平操作。

3.2运行设置及操作

3.2.1烫平机的控制面板简介



烫平机的控制面板由变频器操作面板、两个状态显示指示灯、两个按钮和一个调

速旋钮组成。变频器操作面板，是用来调整和设置各种不同的运行参数，这些参数在

出厂前均已设置一好。因此，在日常使用中不必进行调整，如果用户有特殊要求，则必须

在详细阅读《变频器说明书》并掌握了变频器的正确使用方法后，才可进行调整和设

置运行参数。状态显示指示灯是显示烫平机工作过程中电源，过载两种状态，当其下

部的灯亮时，表示其正在此状态。按钮有起动和停止两个按钮，用于起动和停止机器

的运转，调速旋钮在启动和停止按钮中间，用于调节变频器输出电压的频率，从而达

到调节烘箱转速的目的。在正常使用过程中，变频器操作面板所显示的数值为频率

值，即电动机在该显示的频率下运转，如果要改变熨烫速度可以通过改变频率来得以

实现。烫平机在出厂前，其最高运转频率已经被锁定，因此当频率达到出厂设定的最

高频率后将无法再上调。

3.2.2操作过程

(1)初上电，电源指示灯亮，表明机器已接通电源。

(2)按《起动》按钮，机器进入运行状态，变频器操作面板显示机器的运转频率。如

果要改变机器的运行速度可直接旋转调速旋钮改变运行的频率。

(3)打开疏水系统的截止阀，排出烘筒内的冷凝水，待冷凝水排净后关闭截止阀。

如果在前一天工作结束后，疏水系统截止阀已经打开，则关闭即可。

(4)打开进蒸汽截止阀，通入蒸汽。待烘筒内蒸汽压力达到4Kg后可送入床单进行熨烫。

(5)如果想停止熨烫可直接按《停止》键。

操作建议：

1.熨烫布草的布边应拉直平放于进料导带上输入熨烫区，并注意将布草的尾端拉平。

2.被熨烫布草的含水率不可过高。

3.熨烫速度应根据布草的性质，含水率，烘筒的温度而定。

4.在熨烫上浆布草前，建议每周对烘筒表面进行一次清洗，以确保布草的熨烫质量。

3.3烫平最后的结束工作

待熨烫结束后，关闭进蒸汽阀，打开疏水旁通阀，放尽烘筒内的蒸汽和余水，将设

备空运转一段时间，当烫平机压力表显示烘筒内蒸汽压力低于1公斤后，方可停机，切

断电源。如果想尽快降下烘筒的温度，可采用以下措施：在熨烫结束前的5分钟关闭进

蒸汽阀，继续熨烫，但此时为了确保熨烫质量，熨烫速度要相应慢慢降低，直到将最后

1. 织物烫完，打开疏水旁通阀，放尽烘桶内的蒸汽和余水，停机，切断电源。

**第四章 机械和电气的结构设计**

注意：本章是此手册中重要的一章，在使用机器前请先阅读本章以求对机器的结构和原理有个初步的了解，并注意一些日常使用中应注意的问题。

4.1概述

烫平机的框架及面板是由优质碳素钢板及型材构成，结构牢固，经久耐用。进料，

输送毛毡是由耐高温毛毡制成。整机的传动采用了带传动和链条传动相组合的传动结构，并采用变频调速方式，具有能耗低，传动平稳，噪音小等优点。采用压紧辊结构，

毛毡带输送，因此烫平效果好。采用800mm大直径烘筒，熨烫速度快，热效率利用率高。

4.2布草输入系统

本机的布草输入系统是由一组进料导带，进料辊和安全挡板构成，进料导带在进料辊的带动下，将布草送入到烘筒的烫平区，在输送过程中，安全挡板是一个安全保

护装置，用于防止操纵者的手臂因失误而进入烘筒的烫平区，烫伤操作人员。进料辊

上包裹有柱面橡皮，用于增大磨擦力，如果粒面橡皮磨损严重，将影响进料速度的均

匀性，出现局部速度过快或过慢影响烫平效果，此时，就应及时更换拉面橡皮，以免影

响正常使用。

注意：调试或更换输送带时，其带扣内的钢针长度应略短于输送带的宽度。

忠告：修理时如拆下输送带，请按顺序编号和标记其起初的传动方向，以防止重装后跑偏严重和严重降低输送带的使用寿命。

4.3布草熨烫系统

布草熨烫系统是由烘筒、输送辊、输送带、小导带、张紧辊组成。当布草被送致烘

筒区，首先进行第一道熨烫，随着烘筒的转动，布草经过第二道、第三道熨烫，最后出

料。第一道熨烫可去除大量水份，第二道、第三道熨烫主要起到整形及最后烫干定型

的作用，因此，第一道熨烫非常重要，小导带主要起到对布草的导向及脱料作用，提高

熨烫效果，张紧辊用来对输送毛毡的张紧及调节，在更换输送带时，要将张紧辊调到

最松。

忠告：修理时如拆下输送带，请按顺序编号和标记其起初的传动方向，以防止重装后装错和严重降低输送带的使用寿命。

4.4传动系统

传动系统是由链条和V型带来完成动力的传输，其中由电动机到减速机之间是采用带传动，从减速机到烘筒及进料辊之间采用的是链条传动，链条的松紧可通过调

节链轮进行调节。减速机应定期进行检查，一般新机器每运行300小时需进行第一次换油，以后每1500小时更换一次润滑油。(20或40机械油)

注意：新机器每运行300小时需进行第一次换油，以后每1500小时更换一次润滑油。（20或40机械油）事则会造成减速机损坏。

警告：在打开后封板检查或调整链轮及皮带松紧时，必须首先切断主电源。

警告：在所有的封板没有复位前，不得接通电源起动机器。

4.5加热系统

本系统主要由一个大直径的不锈钢烘筒，旋转接头、安全阀、疏水系统等所组成。

本加热系统的通过引进外部热源(蒸汽)，首先进入专用旋转接头，使蒸汽迅速扩

散到烘箱内，经冷、热交换后的冷凝水，由虹吸管从烘筒的内侧底部排出，再经疏水器

排出机外。

**第五章安全守则**

5.1概述

本章是此手册中最重要的一章，主要叙述说明一些将涉及到使用安全与维护保养时必须遵守的规则，适用于一切操作使用或对机器进行维护保养的人员。

警告：本机器必须由合格的熟悉此种型号机器结构和操作的人员进行安装、调试和维护。他们应对可能引发的事故了如指掌。如果无视本警告，就可能发生人员伤害和设备损坏。而对于此种情况引起的事故和损坏，本公司概不负责。

警告：如果不按要求进行维护保养或思想不重视导致的人身伤害或设备损坏，本公司概不负责；同时，三包"承诺自动失效。

为了保证机器的正常使用以及保障操作人员的安全，下述维修检查必须作为每天的基本工作予以完成：

1.操作机器前，检查并确认所有的警告符号已经示出且明显，缺少或不清楚者必

须立即调换。

2.检验安全挡板的行程开关是否处于完好状态。

3.确认烘筒处于完好状态，无漏汽漏水现象。

5.2日常使用中需遵守的守则

A.在准备对机器进行修理或维修之前，你应先熟悉本手册的相关章节。

B.在工作过程中，决不可以将手伸入烘筒的表面工作区，如违反本条规定而产生的一切后果，本公司概不负责。

C.在维修之前必须切断供汽和供电。

D.在所有面板没有复位前不得启动机器进行使用。

E.操作人员不要随意远离操作现场，避免烫平过程中发生意外情况。

F.非专业人员请勿随意更改变频调速器的内部参数设置。

G.如因密封圈老化而发生漏汽时应立即进行调整或更换。

H.机器必须可靠接地。

I..经常检查三角带及链条是否张紧，如发现较松，应立即进行张紧。

J.保养机器时，不要用水喷洒机器，以免造成短路和其它损害。

K.不要在机器内或靠近机器处使用挥发性或易燃性物质。

L.发现异常现象要及时检修。

**第六章 维护保养**

6.1概述

尽管此烫平机是经过精心设计和精工制造的，并且已经将日常的维护保养需求降到最低，但为了正常的使用和延长机器的使用寿命，为用户创造最大的利益，一些必要的日常维护保养还是必不可少的。

6.2每日保养项目

A.在使用前，检查安全挡板的行程开关是否处于完好状态。

B.疏水阀是否工作正常。

C.清洁前后面板以及侧面板。

D.每日工作后将疏水系统的截止阀打开，将冷凝的积水排放掉。

E.检查截止阀以保证不泄漏。

F.注意观察烘筒密封状况，如有漏气现象发生，请及时检修或更换。

6.3每周保养项目

A.对各润滑点加油润滑(如轴承)。

B.检查V型皮带和链条的张紧及磨损情况，以及带轮问和链轮间的对准情况。

C.检查疏水管路是否存在泄漏。

D.检查进蒸汽管是否存在泄漏。

6.4每月保养项目

A.拆卸并清洁各过滤器的过滤网，如有磨损或损坏，请予以更换。

D.擦净机器内部的积尘，检查所有电器原件不潮湿，不积灰。

C.检查减速机内的油位。

D.每月检查各连接处的紧固情况。

E.对传动链条加一次润滑油或润滑脂。

警告： 在进行维护保养之前，确认连接至机器的主电源已经断开。

重要说明：将每周或每月维修保养时拆下的任何一块面板，全部装回原处。

6.5每年的保养项目

A.检查电机的工作情况，确认其处于完好的工作状态。

B.更换损坏的和磨损严重的零件。

C.对烘筒作一次全面检查，如发现表面有裂纹、变形、局部过热等不正常现象要及时处理，必要时更换新烘筒。

D.整机作一次防锈处理。

注意：为了避免发生人员伤害，在进行维护保养时必须小心。用于维护和修理所使用的一切材料和零件都应符合机器的使用要求(有疑问时请向本公司提出咨询)。如果处理不当将会造成损失或危害，严重时将对机器造成损害。如因此类情况造成设备损坏，本公司将无法再

提供诸如。三包"等方面的保证与服务。

**第七章排除故障**

7.1概述

本章将介绍一些在机器有效使用寿命内可能发生的问题的原因和解决方法。 在排除故障修理前，先检查以下各项：

1.确认对机器的所有操作均是适当的，连接到机器的各种管路和接线均完好无损。

2.在进行维修前，先切断机器的电源和蒸汽。

3.检查机器的电线或连接接头是否存在松动，任一松动都会影响机器的使用。

4.当检查零部件的通电特性时，确认其电绝缘性能良好。

7.2故障排除

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 故障病状 | 可能的原因 | 修理方法 |
| 一、机器无法起动 | 1. 掉电。  2 . 安全挡板开关动作后没 有复位。  3 . 变频器故障。  4 . 继电器没有吸合。  5 . 紧急停止开关动作后没 有复位。 | 1. A. 检查电路箱内的主熔断器或断路器；电线是否断掉或被切断。 2. 调整修复。 3. 参数设置错误。 4. 检查控制线路是否存在断路。 5. 调整复位。 |
| 二、熨烫时织物粘贴烘筒 | 1. 烘筒温度偏低。  2. 布草含水率过高。  3. 烘筒表面有浆粉。 | 1.蒸汽压力应控制在0.4Mpa以上。疏水系统工作应保持正常。  2.设法降低含水率。  3.用300目以上的砂布打磨。 |
| 三、进料输送带速度不一致 | 粒面橡皮磨损严重。 | 更换 |
| 四、变频器过载 | 1. 负载过大。  2. 电源电压不符合要求。 | 1.检查传动部件及输送辊转动是否灵活。  2.确保电源符合机器的使用要求。 |

**第八章 如何订购备件**

8.1订购备件

用户可直接向本公司订购备件，也可以直接向本公司驻各地分公司订购(仅限国内)。

为了能得到准确的备件，定购备件时请提供以下参数：

1.机器的正确型号

2.备件的名称

3.零件名称

4.所需数量

5.机器的出厂编号

6.机器的电压、相、频率。

型号、出厂编号以及相应的电气资料列于机器的铭牌中。

对于急需的帮助和备件，请电告本公司或直接与本公司售后服务部联系或各分公司

联系。

本手册中所有资料、图解、说明和技术规范均取自最新的产品资料，这些资料在本手册付印时均有效。手册中的图解力求提供指导，恐难顾全所有型号。我们保留随时修改资料的权利，且恕不另告。

8.2订购电动机、摆线针轮减速机

订购各种电机，减速机时，请务必向本公司售后服务部提供以下资料

1.机器型号

2.机器的出厂编号

3.电机名称、型号

4.电机的制造商。

由于备件订购错误造成退货或损失的，本公司概不负责。

